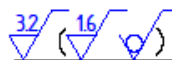
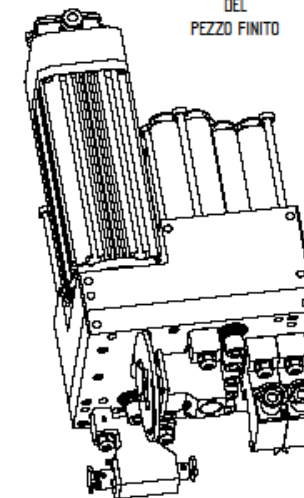


DATI TECNICI TESTA A FORARE A MANDRINI INDIPENDENTI			
ITA		ENG	
Nome testa	Boring unit name	AXIS 12 A NQR	
Peso	Weight	42 Kg	
Attacco utensili	Tools coupling	Ø 10 G6	
Lubrificazione ingranaggi	Lubrication gear	ISOFLEX TOPAS NBS2	
Lubrificazione cilindro	Lubrication cylinder	EMAX COMPLEX 150	
Pressione di esercizio	Supply pressure	8 bar	
N° Mandrini Vert. Tot	N° Vertical Spindles Tot	8	
N° Testine Oriz. Tot	N° Horizontal Spindles Tot	3	
N° Gruppi Lama Ø 120	N° Blade Spindles Ø 120	1	
		Corso Stroke (mm)	Spinta Thrust (N)
			Velocità Speed (RPM)
			Inverter
			50 Hz 60 Hz 100 Hz
			Δ Y Δ Y Δ
N° utensili	Mandrini Vert.	Vertical Spindles	70 352 3095 3710
Tool data	Testine Oriz.	Horizontal Spindles	70 704 3095 3710
	Gruppi Lama Ø 120	Blade Spindles Ø 120	70 704 3975 4770
		Unit	Inverter
			50 Hz 60 Hz 100 Hz
			Δ Y Δ Y Δ
Frequenza	Frequency	Hz	1.5 1.8
Collegamento motore	Motor Connection	-	230 400 255 440
Frequenza nominale	Rated frequency	Hz	6.1 3.5 6.5 3.8
Potenza nominale	Rated power	Kw	0.8 0.84
Tensione nominale	Rated voltage	V	2750 3300
Corrente nominale	Rated current	A	
Cos φ	Cos φ	-	
Velocità	Speed	rpm	

VISTA ASSONOMETRICA DEL PEZZO FINITO



A termine di legge ci riserviamo la proprietà di questo disegno con divieto di diffonderlo o riprodurlo senza nostra autorizzazione

Materiali	Tot. Generale	UNI EN ISO 22768 mk	Rev. N°	SCALA	A3	fam
			00	1:4		
Materiali	Peso Kg	41.486 kg	DATA	09/05/2011		
Tratt. Superficiale	Durezza	Machino	DISEGNATORE	ANDREA		
Tratt. Termico	Scritto dal	AXIS 12 A NQR	Scritta da il	Andrea		
						CONSTRUCIONI MECCANICHE s.r.l. PESARO
						CODICE N° L11780001

Assieme testa 12 mandrini - AXIS 12 A NQR

FIRMA DESCRIZIONE REVISIONE DATA FIRMA Rev. N° DESCRIZIONE REVISIONE DATA Rev. N° DATA