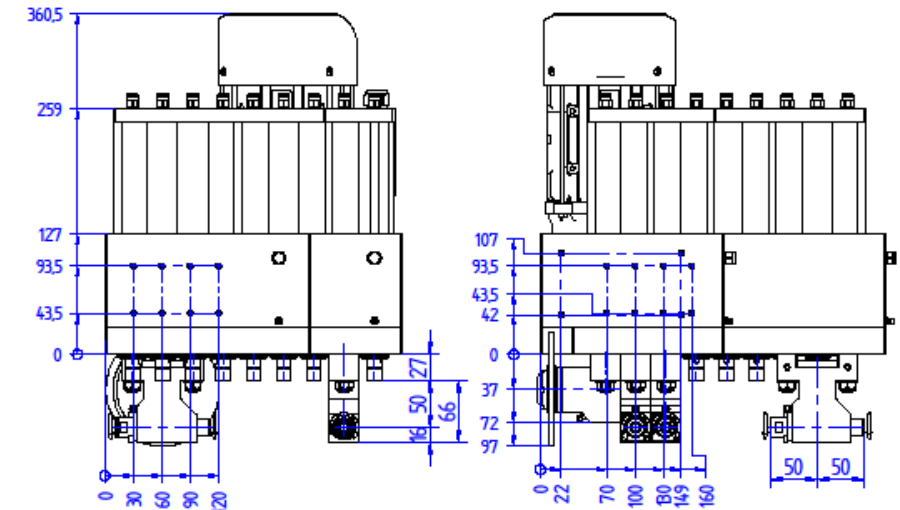
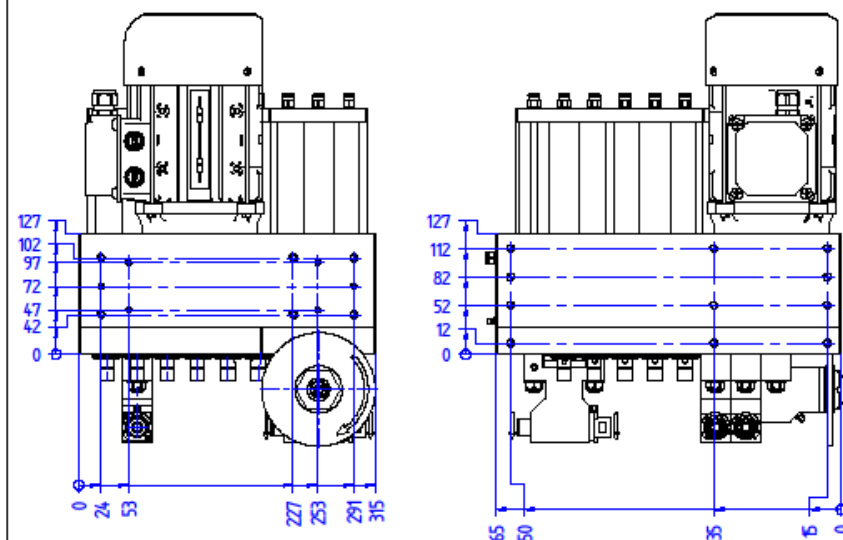
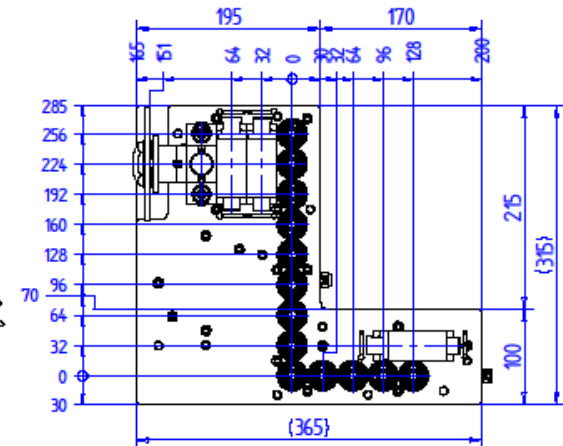
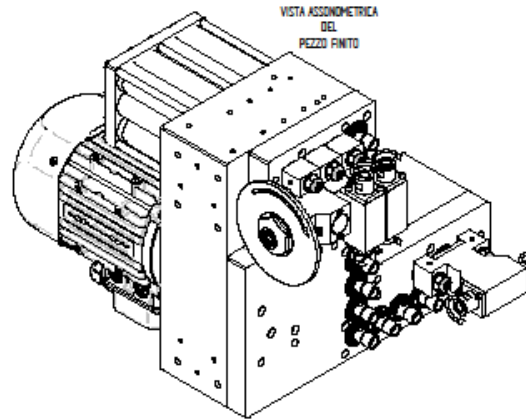


DATI TECNICI TESTA A FORARE A MANDRINI INDIPENDENTI			
ITA		ENG	
Dati generali testa	Nome testa	Boring unit name	AXIS 17 CZ
Generic	Peso	Weight	38 Kg
Boring unit data	Attacco utensili	Tools coupling	M 10 Di-Sx
	Lubrificazione ingranaggi	Lubrication gear	ISOFLEX TOPAS NB32
	Lubrificazione cilindro	Lubrication cylinder	EMAX COMPLEX 130
Configurazione Configuration	Pressione di esercizio	Supply pressure	6 bar
	N° Mandrini Vert. Tot	N° Vertical Spindles Tot	13
	N° Mandrini Vert. - X	N° Vertical Spindles - X	9
	N° Mandrini Vert. - Y	N° Vertical Spindles - Y	4
	N° Testine Orizz. Tot	N° Horizontal Spindles Tot	3
	N° Gruppi Lama Ø 120	N° Blade Spindles Ø 120	1
	N° Opt. Testine Orizz.	N° Opt. Horizontal Spindles	0
	N° Opt. Gruppi Lama Ø 120	N° Opt. Blade Spindles Ø 120	0
Dati utensili Tool data	Mandrini Vert.	Vertical Spindles	
	Testine Orizz.	Horizontal Spindles	
	Gruppi Lama Ø 120	Blade Spindles Ø 120	
Dati motore Motor data	Frequenza	Frequency	Hz
	Collegamento motore	Motor Connection	-
	Frequenza nominale	Rated frequency	Hz
	Potenza nominale	Rated power	Kw
	Tensione nominale	Rated voltage	V
	Corrente nominale	Rated current	A
	Cos φ	Cos φ	-
	Velocità	Speed	rpm
	Senso di rotazione albero	Rotation shaft	-



Materiali	Tot. Generale	UNI EN ISO 22768 mk	Rev. N°	SCALA	A3
				15	
Traff. Superficiale	Peso Kg	58.037 kg	DATA	10/06/2010	
Traff. Termico	Durazza	Machino	DISEGNATORE	ANDREA	
	Scritto dal	AXIS 17 CZ	Scritta da il	ANDREA	
DENOMINAZIONE:					
ASSIEME TESTA AXIS 17 CZ					
CODICE N°					
L10600001					

FIRMA	
DESCRIZIONE	REVISIONE
DATA	
Rev. N°	
DESCRIZIONE	REVISIONE
DATA	

A termine di legge ci riserviamo la proprietà di questo disegno con divieto di diffonderlo o riprodurlo senza nostra autorizzazione